



HONYUN TECHNOLOGY



江西鸿运环保科技有限公司
广州泓美环保科技有限公司

江西 · 九江

关于我们

ABOUT US

■ 鸿运简介

江西鸿运环保科技有限公司自2020年成立以来，一直专注于固体废弃物处置和资源化利用的科技服务领域，致力于为客户提供全面的环保服务和产品供应。作为鸿运科技全资子公司，广州泓美环保科技有限公司自2014年起深耕于生活垃圾焚烧发电厂的飞灰无害化处置服务，凭借专业的研发实力和丰富的运营经验，为客户量身定制了集“技术咨询-药剂供应-现场服务”于一体的解决方案。

鸿运科技高度重视科技创新，与海南大学、中国地质大学（武汉）等高校建立了紧密的合作关系，成立了独立的专业实验室，并逐步构建起了从实验室研发到中试熟化，再到产业化的完整研发体系。公司在重金属处理药剂的研发上取得了显著成果，并在飞灰固化、铝灰资源化利用、重金属废水和污泥治理等领域，获得了十余项专利。同时，鸿运科技也在不断探索多元化的发展道路，将废水处理经验成功应用于海南的循环海水养殖业务。

凭借卓越的技术实力和服务品质，鸿运科技赢得了瀚蓝环境、绿色动力、中国节能、旺能环境、伟明环保、光大环境等众多知名业主的认可，连续多年为他们提供优质的产品和服务。作为江西省高新技术企业，江西鸿运环保科技有限公司将继续秉持科技创新让人与环境更和谐的企业使命，为环保事业贡献更多的力量。

科技创新
让人与
自然更
和谐



■ 企业文化



鸿运使命 MISSION

科技创新让人与自然更和谐



鸿运愿景 VISION

成为城市与工业固废资源化与无害化的领跑者



鸿运价值 VALUES

以解决客户问题为荣
以变废为宝为荣
以诚信正直为本
以奋斗者为本



鸿运理念 PHILOSOPHY

创新为本
服务为要
客户至上

■ 科技力量

鸿运科技的研发工作由教授级高级工程师指导，汇聚了多位博士和硕士等专业人才，技术背景包括环境工程、应用化学、材料化学等。公司已经建立了重金属检测实验室和合成中试实验室，即将建成水处理检测实验室。其中，位于浙江和江西的重金属检测实验室，能够为飞灰处置项目提供技术保障；合成中试实验室长期进行固废资源化和水处理产品合成的批量生产模拟实验。公司开发部的研究重点包括：(1) 飞灰固化和飞灰洗盐技术；(2) 铝灰资源化再利用技术；(3) 工业污水的处理与回用；(4) 重金属污泥的无害化处置。

■ 资质荣誉

鸿运科技和旗下的广州泓美一直深耕于重金属治理领域，在飞灰无害化处置等方面获得了十余项专利，并被江西省评为高新技术企业，为全行业的技术创新和发展注入源源不断的动力。



项目案例

PROJECT CASES



cevia
城发环境



中科环保
China Sciences Environmental Tech



綠色動力
DYNAGREEN



光大环境
EVERBRIGHT ENVIRONMENT

鸿运环保
服务客户

瀚蓝
grandblue



春晖环保



旺能环境
WANGNENG ENVIRONMENT



WEIMING 伟明

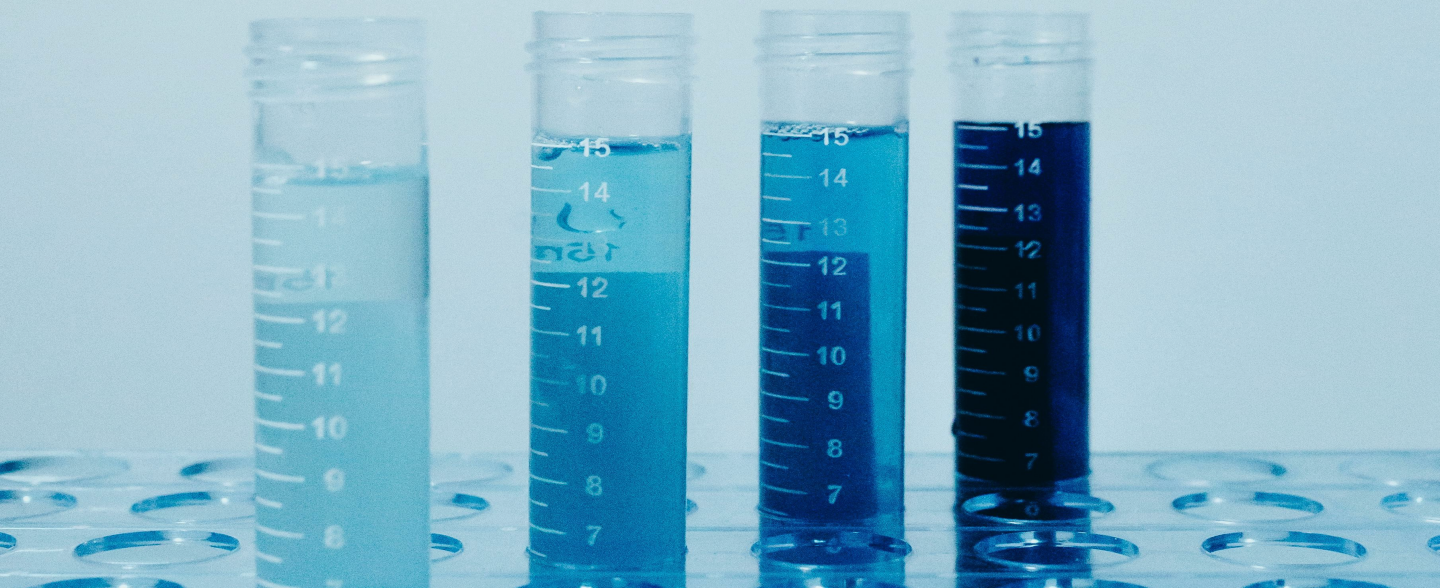


中国节能



鸿运科技一直为瀚蓝环境、绿色动力、中国节能等知名业主提供生活垃圾焚烧飞灰的无害化处置服务，获得了业内的一致好评。

- 重金属螯合剂 HS-F-100
- 重金属螯合剂 HS-P-100
- 固废除铊剂 HS-T-100
- 混凝剂 HY-PAC
- 混凝剂 HY-PAM
- 废水除铊剂 HW-T-100
- 除镍剂 HW-N-100
- 除镍剂 HW-N-200
- 除铜剂 HW-C-100
- 除氟剂 HW-F-100



重金属螯合剂 HS-F-100

产品简介

该产品是一种专门应用于垃圾焚烧飞灰（锌、铅和镉超标）稳定化处理的重金属螯合剂。相较于单一型螯合剂，该螯合剂不仅能有效避免两性金属(锌)形成可溶性离子溶出，还能稳定螯合飞灰中其它重金属离子，达到《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2024)要求。



指标名称	技术指标
螯合剂含量(%)	≥40
外观	淡黄色透明液体
气味	无或略有氨味
相对密度(g/cm ³ , 25°C)	1.12±0.05
pH值(25°C)	9.0-13.0
不溶物(%)	≤0.2

产品优势

01.螯合能力和稳定性强

针对飞灰中锌铅镉等多种重金属，浸出浓度可达<0.1mg/L；抗酸雨、抗氧化等特性，长期稳定性强。

02.pH 适用范围宽和耐盐性强

适用pH 为5-13，在高氯盐环境下仍保持高效螯合能力。

03.可处理复合型污染

在复合型污染情况下具有同样的效果。在相同投加量条件下，去除率更高。

04.安全简便

螯合剂无毒无污染，螯合物稳定，无二次污染，可提供CMA无毒性检测报告，且无需与其它药剂混合使用。

重金属螯合剂 HS-P-100

产品简介

该产品是一种专门应用于垃圾焚烧飞灰（铅、镉和硒超标）稳定化处理的重金属螯合剂，具有较强的重金属螯合性和稳定性，生成稳定的螯合物沉淀，有效地减少重金属的浸出，处理后的飞灰达到《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2024)的填埋要求。



指标名称	技术指标
外观	淡红色透明液体
气味	无或略有氨味
相对密度(g/cm ³ , 25°C)	1.13±0.05
pH值(25°C)	9.0-13.5
不溶物 (%)	≤0.4

产品优势

01.螯合能力强

主要针对飞灰中铅镉硒等重金属螯合能力强，浸出浓度可达<0.1mg/L，传统螯合剂使螯合灰硒比原灰更高。

02.pH 适用范围宽

适用pH条件为 5-12，节省酸碱调节成本。

03.增容率低和资源化友好

比水泥固结减容30%-50%，降低填埋成本约40%，更利于水泥窑协同处置等资源化利用场景。

04.安全环保

螯合剂无毒无污染，无剧毒副产物，可提供CMA无毒性检测报告。

固废除铊剂 HS-T-100

■ 产品简介

该产品是一种专门应用于矿物提炼过程中产生的含铊污泥和含铊脱硫石膏等含铊固废的处理药剂，同时可以用于铊及其它重金属污染土壤的修复，以及重金属工业废水的处理等。



指标名称	技术指标
外观	白色粉末及晶体
有效物含量(%)	30-40
相对密度(g/cm ³ ,25°C)	1.10 -1.30
pH值(25°C)	10-13

■ 产品优势

01.高效性与深度去除

稳定化后浸出液铊浓度去除到 5 μg/L以下，可同步固定其他重金属。

02.用量小

根据处理前固废中的铊含量计算，用量仅为处理前固废重量的2%~6%。

03.使用的简便性

粉剂产品，与污泥和石膏混合不增加水分，现场操作方便。

04.安全环保

无显著接触性、吸入性毒害，在正常工艺条件下使用不易释放有毒有害气体，生成的沉淀物难复溶。

■ 应用案例

华南地区某危废填埋场使用我司固废除铊剂处理含铊固废，每吨含铊固废只需加入3%-7%（根据现场含铊固废里铊含量调整）的固废除铊剂，可实现处理后浸出液铊浓度低于2μg/L。

固废除铊剂 HS-T-100

实际数据

	Tl含量 (μg/L)	pH
原固废浸出液	4000~6000	9-10
稳定后浸出液	≤ 2	11-13

使用方法

1. 取适量含铊固废(400-500 g)到PP容器中；
2. 根据原固废浸出液中铊含量及其它主要重金属含量计算药剂添加量；
3. 添加适量（2 ~ 6%）固废除铊剂（HS-T-100）到容器中，将其与含铊固废搅拌均匀，让药剂充分反应；
4. 添加 6-10%的水泥，搅拌均匀后静置固化一天；
5. 取稳定化后的固废按HJ/T 299-2007方法浸提并测试浸出液中铊及其它重金属残余浓度。

注意事项

1. 避免直接与眼睛和皮肤接触；
2. 避免与强酸和强氧化剂直接接触；
3. 避免阳光直射，储存在干燥、阴凉的地方；
4. 操作时应穿戴相应的防护器具，如防护眼镜、口罩及手套等。

混凝剂 HY-PAC

产品简介



该产品是一种主要用于各种工业废水处理（造纸、印染、皮革、陶瓷、冶金、矿山、含油、含氟、洗煤、食品等工业废水）、中水回用、污泥脱水和浓缩等领域的水处理药剂。

指标名称	技术指标
分子式	$[Al_2(OH)_nCl_{6-n}]_m (n:3\sim5, m\leq 10)$
外观	黄色固体

产品优势

01. 高效絮凝性和适用pH范围宽

絮凝体成型快，沉降速度快，过滤性好。pH适用范围为 5-9，低温条件下（-18℃）仍有效。

02. 经济性

有效成分高（氧化铝含量 $\geq 28\%$ ），用量少。

03. 安全环保

产品以无害元素构成，不属于特殊药剂，不会产生二次污染。

04. 强稳定性

不会因为空气潮湿等外界原因而影响性能，在各种环境下都可以稳定的发挥其性能。

混凝剂 HY-PAM

产品简介

PAM的中文名称为聚丙烯酰胺，是一种无机高分子絮凝剂，是一种专门应用饮用水处理、工业废水处理、城市污水处理、湖泊和河流治理等方面的水处理药剂。



指标名称	技术指标
外观	白色粉剂
分子量，与标准值偏差<10%	800万-1800万
阳离子浓度(%)	10-70
pH值(25℃)	7-9
水解度(%), 与标准值偏差<2%	25-35
外观	白色粉剂

产品优势

01.强稳定性

有效成份高，便于储存、运输。

02.安全环保

产品以无害元素构成，不属于特殊药剂，不会产生二次污染。

03.使用简便

絮凝体成型快而粗大，溶解迅速，彻底，用量少。

04.降阻性，增稠性

PAM 能有效地降低流体的摩擦阻力，水中加入微量PAM就能降阻50—80%；PAM 在中性和酸条件下均有增稠作用，当 pH 值在10以上PAM 易水解。

废水除铊剂 HW-T-100

■ 产品简介

该产品是一种专门应用于有色冶炼和相关行业产生的废水和相关行业的含铊工业废水的水处理药剂。其是一种高分子化学品，可以与铊离子在化学沉淀和吸附沉淀的共同作用下形成稳定的沉淀，稳定常数大，不受温度、酸碱度、萃取剂、络合剂以及金属离子浓度的影响。



指标名称	技术指标
有效成分含量(%)	20
外观	黄绿色透明液体
气味	无
相对密度(g/cm ³ , 25°C)	1.12±0.05
pH值(25°C)	10.0-13.0
不溶物(%)	≤0.5

■ 产品优势

01. 铊去除率高

铊深度去除效果好，可从1-30 mg/L去除到 0.5 µg/L以下。

02. 用量小及渣量小

根据原水铊含量的高低调整添加比例，用量仅为处理前液的 2‰ ~ 8 ‰，同时产渣量<5 kg/m³。

03. 使用简便

适用的 pH 范围广（6-13），不需要改变工艺条件，直接加入除铊剂，反应30 min后压滤即可。

04. 安全环保

无显著接触性、吸入性毒害，在正常工艺条件下使用不易释放有毒有害气体，生成的沉淀物难复溶。

废水除铊剂 HW-T-100

实际数据

	Tl浓度 ($\mu\text{g/L}$)	去除率	pH	使用量
进水	800~1200	-	8.5~9.5	3~5‰
出水	≤ 0.8	$\geq 99.9\%$	10~11	-

使用方法

1. 取适量 (400-500 ml) 含铊废水到烧杯中；
2. 用氢氧化钠(NaOH)或硫酸(H_2SO_4)调整pH至8-10；
3. 添加适量废水除铊剂 (HW-T-100) 到烧杯中，并搅拌30分钟左右，让药剂充分反应；
4. 添加适量PAC 快速搅拌2分钟，然后慢速搅拌 5-10分钟；
5. 添加适量PAM 快速搅拌2分钟，然后慢速搅拌 5-10分钟；
6. 静置沉淀15分钟，取上清液测试铊及其它重金属残余浓度。

注意事项

1. 避免直接与眼睛和皮肤接触；
2. 避免与强酸与强氧化剂直接接触；
3. 避免阳光直射，储存在干燥、阴凉的地方；
4. 操作时应穿戴相应的防护器具，如防护眼镜、口罩及手套等。

除镍剂 HW-N-100

产品简介



该产品是针对重金属废水中高浓度的电镀镍、化学镍开发的除镍剂，利用特大高分子网捕的原理，可与任何形态的镍离子生成不溶于水的螯合沉淀，在各大电镀厂、线路板厂、发电厂广泛使用。

指标名称	技术指标
外观	淡黄色液体
有效物质含量(%)	40
pH值使用范围	2-11

产品优势

01.镍去除率高

镍深度去除效果好，可从1-100 mg/L去除到0.1 mg/L。

02.用量小

根据处理前液镍含量的高低计算，用量仅为处理前液的0.2%~1.3%。

03.渣量小

污泥产生量少。

04.使用简便

电镀镍、化学镍废水直接添加该产品，在高pH值下破络形成镍沉淀物。

05.安全环保

无显著接触性、吸入性毒害，在正常工艺条件下使用不易释放有毒有害气体。

▶ 除镍剂 HW-N-200

■ 产品简介



该产品是一种专门专为EDTA-Ni络合镍废水研制的重金属螯合剂，可以快速有效地吸附络合镍中的镍离子，同时参与破除EDTA-Ni的化学键，使络合镍转化成游离镍，最终与镍离子共沉淀，使得出水达到污水综合排放标准。主要应用于电镀、线路板等相关行业的工业废水的处理。

指标名称	技术指标
外观	青色固体
有效物质含量(%)	≈99%
相对密度(25℃)	4.58~4.7
pH值使用范围	1-3

■ 产品优势

01.去除效果好

高浓度EDTA-Ni废水可以去除至0.1mg/L以下，满足国标排放要求；客户特殊需求下，此产品可以去除至0.05mg/L以下。

02.使用简便

操作简单，无须使用芬顿法，可再生利用，沉淀效果好。

03.渣量小

污泥产生量少。

04.环保无毒

无显著接触性、吸入性毒害。

除铜剂 HW-C-100

产品简介



该产品是一种专门专为含铜废水研制的重金属螯合剂，可以快速有效地去除废水中的铜离子，并能同步去除其他重金属离子，使得出水达到污水综合排放标准。主要应用于矿提炼过程中产生的废水和电镀、线路板等相关行业的工业废水的处理。

指标名称	技术指标
外观	橙黄色或棕红色液体
有效物质含量(%)	≈40
相对密度(25℃)	1.10-1.25
pH值使用范围	4-12

产品优势

01.去除效果好

能同时与多种工业废水中之重金属离子起化学反应，产生不溶于水的化合物，以降低废水中重金属含量。

02.使用简便

操作简单，无须像传统硫化钠法中预处理需严格控制酸碱值至2-3，此产品只需在中性条件下就能将铜离子去除，满足国标排放标准。

03.渣量小

污泥产生量少。

04.环保无毒

无显著接触性、吸入性毒害。

▶ 除氟剂 HW-F-100

■ 产品简介



该产品是一种用于含氟废水深度处理的高效药剂，可以快速高效的去除废水中的氟离子，且可以协同处理悬浮物，使得出水达到污水综合排放标准。其广泛应用于光伏废水，玻璃蚀刻废水，新能源行业废水，有色冶炼行业等相关行业的工业废水深度处理。

指标名称	技术指标
外观	淡黄色或棕红色液体
有效物质含量(%)	≈50
相对密度(25℃)	1.10-1.15
pH值使用范围	6-7.5
氟处理限值	出水可低于1mg/L

■ 产品优势

01.去除效果好

在钙盐除氟后，使用该除氟剂可深度除氟，氟稳定降低至5mg/L以下，最低可以将氟降低至1mg/L以下。

02.使用简便

液体除氟剂，运输存储操作简单，使用对pH有一定要求，需要控制在6-7.5，后续仅需添加少量PAM即可快速沉降悬浮物。

03.环保无毒

无显著接触性、吸入性毒害。

04.运行成本低

进水氟含量低于20mg/L，加药成本可低于1.5元/吨水。

联系我们

CONTACT US



- 电话：13567065521/19079286775
- 邮箱：xucheng@jxhonyun.com
- 地址：江西省九江市濂溪区前进东路551号九江学院厚德楼405室
- URL: <https://www.jxhonyun.com>